

## COMUNICATO STAMPA

### **Bio-on completa con successo la prima fase di test per il polo produttivo di bioplastica speciale inaugurato il 20 giugno.**

- **Positivi e nei tempi previsti tutti i test su macchine e software. L'azienda conferma il pieno regime della produzione entro l'autunno.**
- **Nel 2018 verranno prodotte e commercializzate circa 150 tonnellate di micro polveri in bioplastica speciale PHAs destinate all'industria cosmetica. La capacità produttiva annuale attuale è di 1000 tonnellate.**
- **«Rispettare i tempi è fondamentale – spiega il CEO Marco Astorri – poiché la nuova direttiva europea sulla riduzione dell'inquinamento da plastica tradizionale, che il Parlamento Europeo voterà a settembre, aprirà un enorme mercato per la plastica biodegradabile».**
- **Bio-on ringrazia le 50 aziende fornitrici che hanno permesso di realizzare il più moderno polo produttivo al mondo per la produzione di bioplastica.**

BOLOGNA, 16 LUGLIO 2018 – **Bio-on**, attiva nel settore della bioplastica di alta qualità e quotata all'AIM su Borsa Italiana, **annuncia di aver completato con successo la prima fase di test sugli impianti del nuovo polo produttivo inaugurato il 20 giugno 2018 a Castel San Pietro Terme vicino a Bologna.** Si tratta della prima fabbrica di proprietà progettata per produrre bioplastiche speciali PHAs, naturali e biodegradabili al 100%, per nicchie merceologiche avanzate ad alto valore aggiunto come le microscopiche perline (microbeads) destinate al settore cosmetico. **L'investimento complessivo per il polo produttivo e per i nuovi laboratori di ricerca è di 20 milioni di euro.**

«Siamo estremamente soddisfatti – spiega **Marco Astorri, Presidente e CEO di Bio-on** – e vogliamo ringraziare le 50 aziende che hanno permesso la costruzione di questa fabbrica che rappresenta un'eccellenza del *Made in Italy* e l'inizio di una nuova era per la chimica verde mondiale».

Nei giorni scorsi **Bio-on ha portato a termine il 100% dei FAT (Factory Acceptance Test)** che consistono in una serie di verifiche effettuate assieme ai fornitori sulle macchine, sia a livello meccanico che software. Parallelamente da inizio giugno è in corso un'altra importante fase di test conosciuta come **SAT (Site Acceptance Test)** per poi passare dopo l'estate alla fase di **Pre-Commissioning / Commissioning**, un insieme di procedure per far funzionare l'impianto in continuo in conformità con i tempi del progetto. Finora tutti i test hanno dato esito positivo e sono stati effettuati nei tempi previsti.

«Come annunciato il 20 giugno durante l'inaugurazione prevediamo di andare definitivamente a regime entro l'autunno – spiega **Riccardo Casoni, direttore di Bio-on Plants**, la divisione di Bio-on che si occupa dell'unità produttiva – e di essere in grado di **produrre e commercializzare già nel 2018 un quantitativo di micro polveri PHAs di circa 150 tonnellate**». Il nuovo polo produttivo ha una capacità produttiva di 1.000 tonnellate all'anno che è possibile raddoppiare velocemente.

«Rispettare i tempi ed essere in grado di aumentare la produzione è fondamentale – spiega Marco Astorri – poiché non sfugge a nessuno che **la nuova direttiva europea sulla riduzione dell'inquinamento da plastica tradizionale, che il Parlamento Europeo dovrà approvare a settembre, aprirà un enorme mercato per la plastica biodegradabile.** E Bio-on ha un vantaggio competitivo unico visto che la nostra bioplastica è biodegradabile al 100% non solo in terra ma anche in acqua».

**Sono oltre 40 i fornitori e 10 le aziende che hanno lavorato nel cantiere per realizzare il più moderno polo produttivo al mondo per la produzione di bioplastica.**

Le aziende che hanno fornito i prodotti sono: **WALTER TOSTO S.P.A.** fermentatori e serbatoi in acciaio carbonio ed inox, **SOLARIS BIOTECHNOLOGY** fermentatori vegetativi, **SPX FLOW TECHNOLOGY** chiarificatori, **HARI** impianti di microfiltrazione, **C.F.T. S.p.A. PARMA** impianti di sterilizzazione, **SICCADANIA A/S DENMARK** spray drier, **MC2 BOLOGNA** impianti dosaggio sali, **SELIP Spa** serbatoi in vetroresina, **CAMPI Ferrara** serbatoi acciaio carbonio e scambiatori a fascio tubiero, **FLOWSERVE** Milano pompe centrifughe, **ENVIROGEN GROUP ITALY S.p.A.** **PESCANTINA** filtri aria e vapore, **LEWA PASSIRANA DI RHO** pompe dosatrici, **KELVION PARMA** scambiatori a piastre, **ATLAS COPCO S.p.A.** compressori, **MAVAG AG SWITZERLAND** separatori schiume, **ACMA SERVICE** impianti miscelazione e stoccaggio, **ADUE di Squeri D. & C S.p.A.** impianti dissoluzione zuccheri, **SOC. COOP BILANCIAI CAMPOGALLIANO** pese, **B. PITTALUGA & C** mixer statici, **CARRARO SRL SEGRATE** desurriscaldatori, **MAEG COSTRUZIONI S.p.A.** carpenterie metalliche, **SCHINDLER S.p.A.** montacarichi, **SEA S.p.A.** trasformatori, **SIEMENS** sistemi DCS, **PAGANI IMBALLAGGI** macchine confezionatrici, **OMAC srl** pompe volumetriche, **PANTALONE Srl** tubi e raccorderie acciaio zincato e carbonio, **CIMS scrl** lavori edili, **BEA Srl** tiranti e dadi, **SPIRALIT** Milano guarnizioni, **RACCORTUBI S.p.A.** tubi e raccorderia acciaio inox, **NUOVA SGUASSERO** tubi e raccorderia PVC + FG, **SCAM TPE** torri di raffreddamento, **SIAD S.p.A.** impianti azoto, **BANCOLINI SYMBOL** stampanti industriali sw, **SAMSON** valvole di controllo, **KSB ITALIA** valvole manuali, **GEMUE Srl** valvole per linee sterili, **ALFA VALVOLE** valvole on-off.

Le aziende che hanno lavorato nel cantiere sono: **ZIRONDELLI & REGAZZI** impianti elettrici, **SITIE IMPIANTI INDUSTRIALI SPA** impianti elettrici e strumentali, **MEGA Srl** automazione industriale, **SICURITALIA S.p.A.** impianti antintrusione, **EUROVER** Ravenna verniciature, **ENERTECH** lavorazioni meccaniche, **CIMS scrl** lavorazioni edili, **WELDING DUE BI S.p.A.** montaggi meccanici, **TIM S.p.A.** fonia e dati, **HERA S.p.A.** trigenerazione.

#### Alcuni numeri sull'impianto e sui lavori:

40 fornitori di attrezzature e apparati  
10 aziende che hanno realizzato l'impianto in cantiere  
Palificazione dell'area di impianto con 380 pali alti 30m l'uno  
1500 m<sup>2</sup> di locali container  
45.000 ore lavoro negli ultimi due mesi  
3000 m<sup>3</sup> di calcestruzzo  
420.000 kg di ferro di armatura  
600.000 kg di carpenteria metallica montata

Il primo prodotto che uscirà dall'impianto di Castel San Pietro Terme sarà **Minerv Bio Cosmetics**, le micro perline in bioplastica destinate all'industria cosmetica per sostituire le attuali particelle di plastica derivate dal petrolio, inquinanti e non biodegradabili. Queste microscopiche perline (microbeads), che vengono utilizzate come addensanti o stabilizzanti nei prodotti più comuni come rossetti, lucidalabbra, mascara, eyeliner, smalti, creme, shampoo, bagnoschiuma e pure nei dentifrici, inquinano l'ambiente perché una volta disciolte in acqua, dopo il normale risciacquo, entrano per sempre nel ciclo naturale: il plancton di mari e fiumi inghiotte queste particelle plastiche introducendole nella catena alimentare. **Un inquinamento così grave che gli USA per primi hanno deciso di vietare per legge (Microbead-Free Waters Act of 2015) l'utilizzo di polimeri ottenuti dal petrolio nei prodotti per la cura del corpo.** Una decisione seguita recentemente da altri Paesi come Canada, UK, Svezia e Francia, o annunciata come in Irlanda, Olanda, Italia e altri (*il divieto di utilizzare prodotti contenenti microbeads è stato implementato in modo diverso e a partire da date diverse nei Paesi elencati. Fonte: elaborazione Bio-on, Wikipedia e BeatTheMicrobeads.org*). L'uso, nei prodotti cosmetici, della bioplastica **Minerv Bio Cosmetics** elimina questi inquinanti perché le micro particelle di bioplastica sono naturalmente biodegradabili in acqua e dunque non entrano nella catena alimentare. Non solo, il biopolimero sviluppato nei laboratori di **Bio-on** costituisce, in fase di decomposizione, un nutriente per alcuni microrganismi e vegetali presenti in natura. Quindi il beneficio per l'ambiente è doppio.

Tutte le bioplastiche **Minerv PHAs (poli-idrossi-alcanoati)** sviluppate da **Bio-on**, sono ottenute da fonti vegetali rinnovabili senza alcuna competizione con le filiere alimentari, garantiscono le medesime proprietà termo-meccaniche delle plastiche tradizionali col vantaggio di essere completamente ecosostenibili e al 100% biodegradabili in modo naturale.



Il 14 Luglio 2018 è stato pubblicato un nuovo video che descrive il lavoro realizzato in soli 10 mesi per la costruzione dell'impianto di Castel San Pietro Terme: <https://youtu.be/tJytKAV8tIs>

**Informazioni per la stampa – Simona Vecchies +393351245190 – [press@bio-on.it](mailto:press@bio-on.it) – Twitter @BioOnBioplastic**

## **Bio-on S.p.A.**

Bio-on S.p.A., Intellectual Property Company (IPC) italiana, opera nel settore della bioplastica effettuando ricerca applicata e sviluppo di moderne tecnologie di bio-fermentazione nel campo dei materiali eco sostenibili e completamente biodegradabili in maniera naturale. In particolare, Bio-on sviluppa applicazioni industriali attraverso la creazione di caratterizzazioni di prodotti, componenti e manufatti plastici. Dal febbraio 2015 Bio-on S.p.A. è anche impegnata nello sviluppo della chimica naturale e sostenibile del futuro. Bio-on ha sviluppato un processo esclusivo per la produzione della famiglia di polimeri denominati PHAs (poliidrossialcanoati) da fonti di scarto di lavorazioni agricole (tra cui melassi e sughi di scarto di canna da zucchero e di barbabietola da zucchero). La bioplastica così prodotta è in grado di sostituire le principali famiglie di plastiche tradizionali per prestazioni, caratteristiche termo-meccaniche e versatilità. Il PHAs di Bio-on è una bioplastica classificabile al 100% come naturale e completamente biodegradabile: tali elementi sono stati certificati, da Vincotte e USDA (United States Department of Agriculture). La strategia dell'Emittente prevede la commercializzazione di licenze d'uso per la produzione di PHAs e dei relativi servizi accessori, lo sviluppo di attività di ricerca e sviluppo (anche mediante nuove collaborazioni con università, centri ricerca e partner industriali), nonché la realizzazione degli impianti industriali progettati da Bio-on.

### **Emittente**

Bio-On S.p.A.  
Via Dante 7/b  
40016 San Giorgio di Piano (BO)  
Telefono +39 051893001 - [info@bio-on.it](mailto:info@bio-on.it)

### **Nomad**

EnVent Capital Markets Ltd  
25 Savile Row W1S 2ER London  
Tel. +447557879200  
Italian Branch  
Via Barberini, 95 00187 Roma  
Tel: +39 06 896.841 - [pverna@envent.it](mailto:pverna@envent.it)

### **Specialist**

Banca Finnat Euramerica S.p.A.  
Piazza del Gesù, 49  
00186 Roma  
Lorenzo Scimia  
Tel: +39 06 69933446 - [l.scimia@finnat.it](mailto:l.scimia@finnat.it)